

FICHE D'HOMOLOGATION HOMOLOGATION FORM



COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING - FIA



MOTEUR / ENGINE FC / ICC

Constructeur	<i>Manufacturer</i>	TM RACING - ITALY
Marque	<i>Make</i>	TM RACING
Modèle	<i>Model</i>	K9
Type d'admission	<i>Inlet type</i>	REED VALVE
Durée de l'homologation	<i>Validity of the homologation</i>	9 ans / 9 years
Nombre de pages	<i>Number of pages</i>	8

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions du moteur au moment de l'homologation CIK-FIA. Le Constructeur a la possibilité de les modifier seulement dans les limites fixées par le Règlement CIK-FIA en vigueur. La hauteur du moteur complet sur les photos doit être de 7cm minimum.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the engine at the moment of the CIK-FIA homologation. The Manufacturer may modify them, but only within the limits fixed by the CIK-FIA Regulations in force. The height of complete engines on all photos must be minimum 7cm.

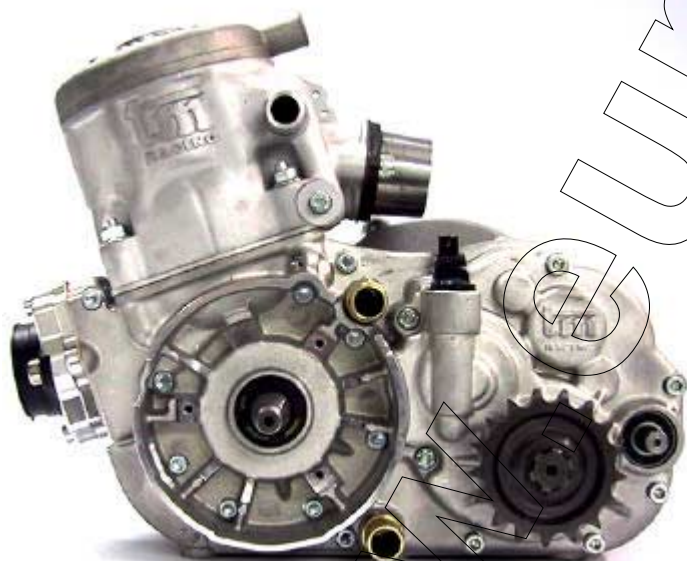


PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ PIGNON
PHOTO OF DRIVE SIDE OF ENGINE



PHOTO DU MOTEUR CÔTÉ OPPOSÉ
PHOTO OF OPPOSITE SIDE OF ENGINE

Signature et tampon de l'ASN
Signature and stamp of the ASN

Signature et tampon de la CIK-FIA
Signature and stamp of the CIK-FIA



Glenn...



[Signature]

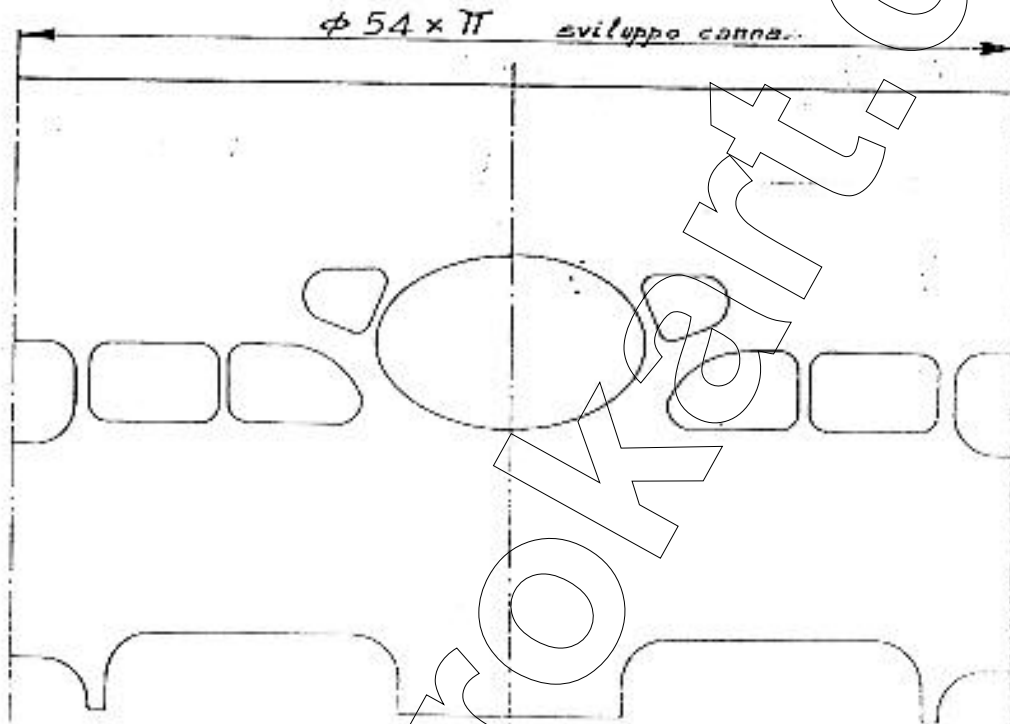
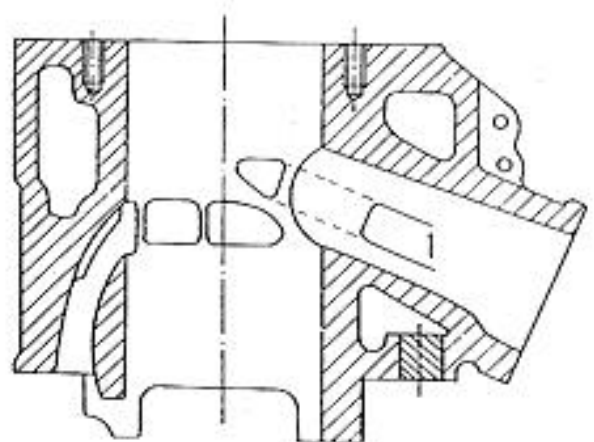
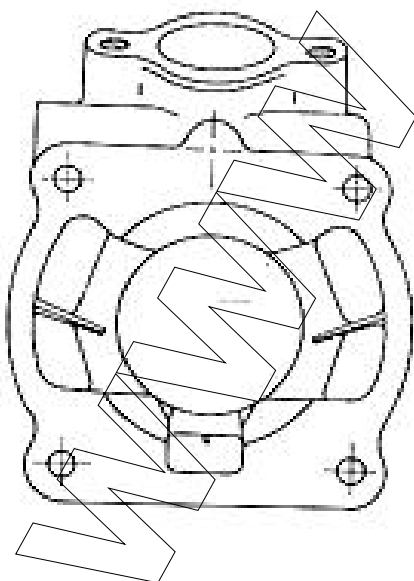
INFORMATIONS TECHNIQUES		TECHNICAL INFORMATION	
A	CARACTÉRISTIQUES	A	CHARACTERISTICS
			Tolérances
Volume du cylindre	<i>Volume of cylinder</i>	124,59 CM3	< 125cm³
Alésage d'origine	<i>Original Bore</i>	54,00 MM	
Alésage théorique maximum	<i>Theoretical maximum bore</i>	54,08 MM	
Course	<i>Stroke</i>	54,43 MM	
Système de refroidissement	<i>Cooling system</i>	WATER	
Nombre de systèmes de carburation	<i>Number of carburation systems</i>	1 CARBURATOR	
Nombre de canaux de transfert, cylindre/carter	<i>Number of transfer ducts, cylinder/sump</i>	5	
Nombre de lumières / canaux d'échappement	<i>Number of exhaust ports / ducts</i>	3	
Forme de la chambre de combustion	<i>Shape of the combustion chamber</i>	SPHERIC WITH VARIABLE RADIUS + SQUISH	
Matériau de la paroi du cylindre	<i>Cylinder wall material</i>	ALLUMINIUM+NICASIL	
Longueur (entre-axe) de la bielle	<i>Length between the axes of the connecting rod</i>	109,8	±0.1mm
Volume de la chambre de combustion	<i>Volume of combustion chamber</i>	13CC	Minimum
Nombre de segments de piston	<i>Number of piston rings</i>		
Modifications autorisées selon le Règlement Technique. Seules les dimensions et cotes qui ne peuvent pas être modifiées doivent figurer sur la Fiche d'Homologation.			
<i>Modification allowed according to the Technical Regulations. Only the dimensions and readings which may not be changed must be mentioned on the Homologation Form.</i>			

B	ANGLES D'OUVERTURE	B	OPENING ANGLES
De l'échappement	<i>Exhaust</i>	193°	+/- 2°

C	MATÉRIAU	C	MATERIAL
Cylindre	<i>Cylinder</i>		ALLUMINIUM + NICASIL
Culasse	<i>Cylinder head</i>		ALLUMINIUM
Carter	<i>Sump</i>		ALLUMINIUM + STEEL'S BUSH
Bielle	<i>Connecting rod</i>		STEEL

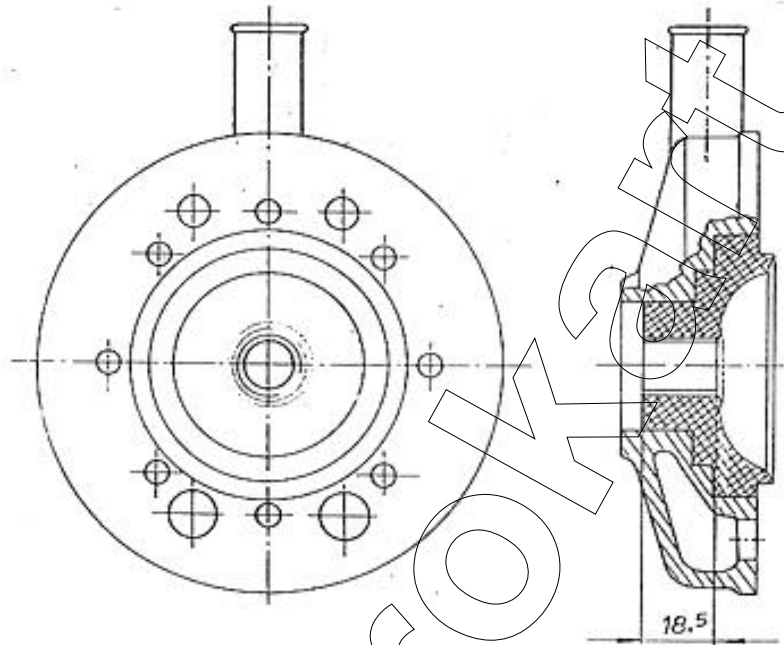
DESSIN DU DÉVELOPPEMENT DU CYLINDRE

DRAWING OF THE CYLINDER DEVELOPMENT

DESSIN DU PIED DU
CYLINDREDRAWING OF THE
CYLINDER BASEVUE EN SECTION DU
CYLINDRESECTION VIEW OF
CYLINDER

DESSIN DE LA CULASSE ET DE LA CHAMBRE
DE COMBUSTION

DRAWING OF THE CYLINDER HEAD AND OF
THE COMBUSTION CHAMBER



DESSIN DU
VILEBREQUIN

DRAWING OF THE
CRANKSHAFT

DESSIN INTÉRIEUR
DU CARTER

DRAWING OF THE
INSIDE OF SUMP

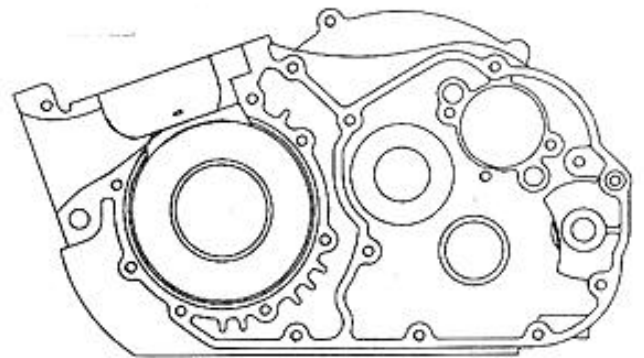
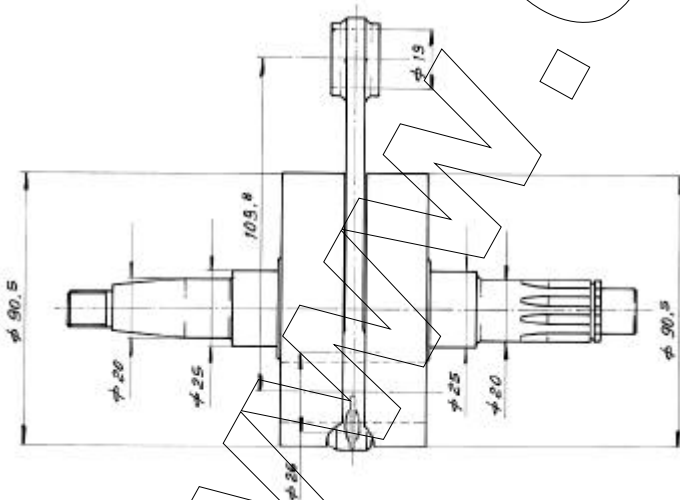





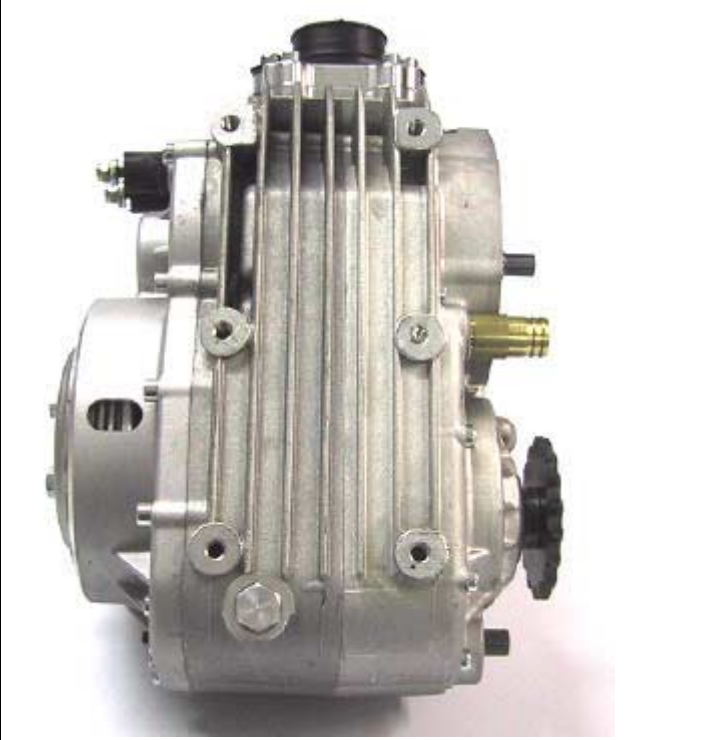


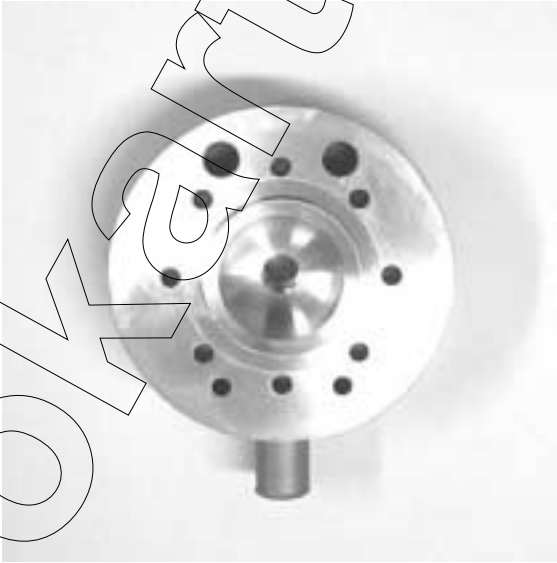
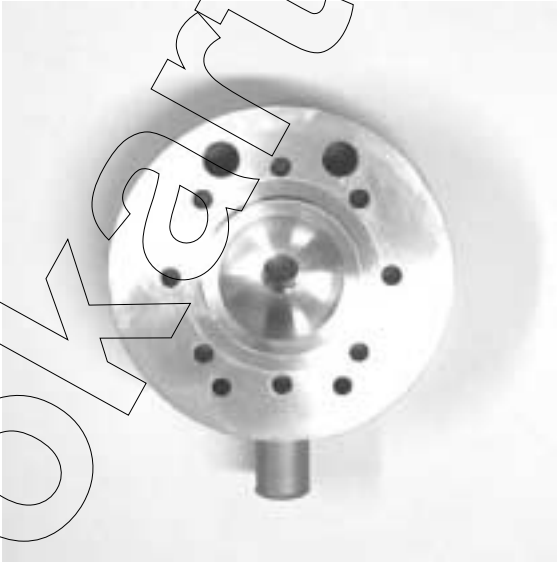
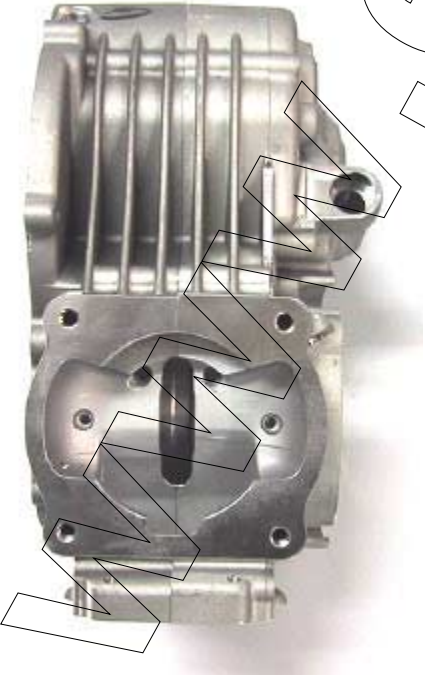
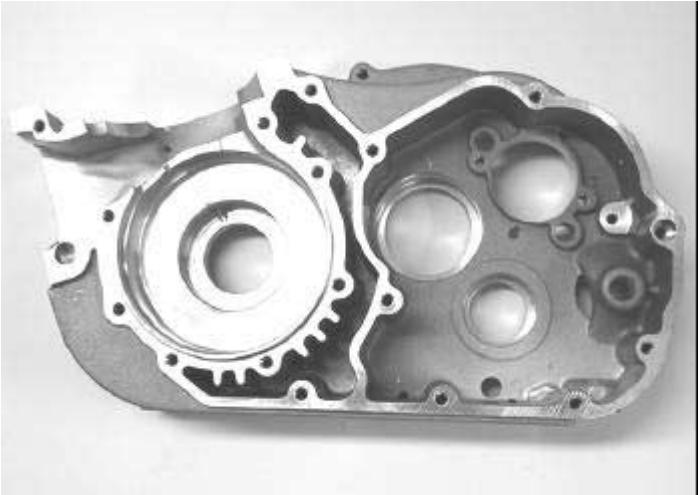
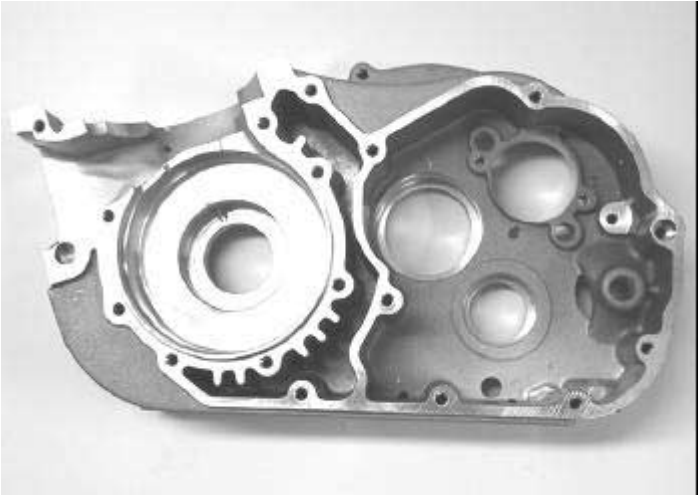
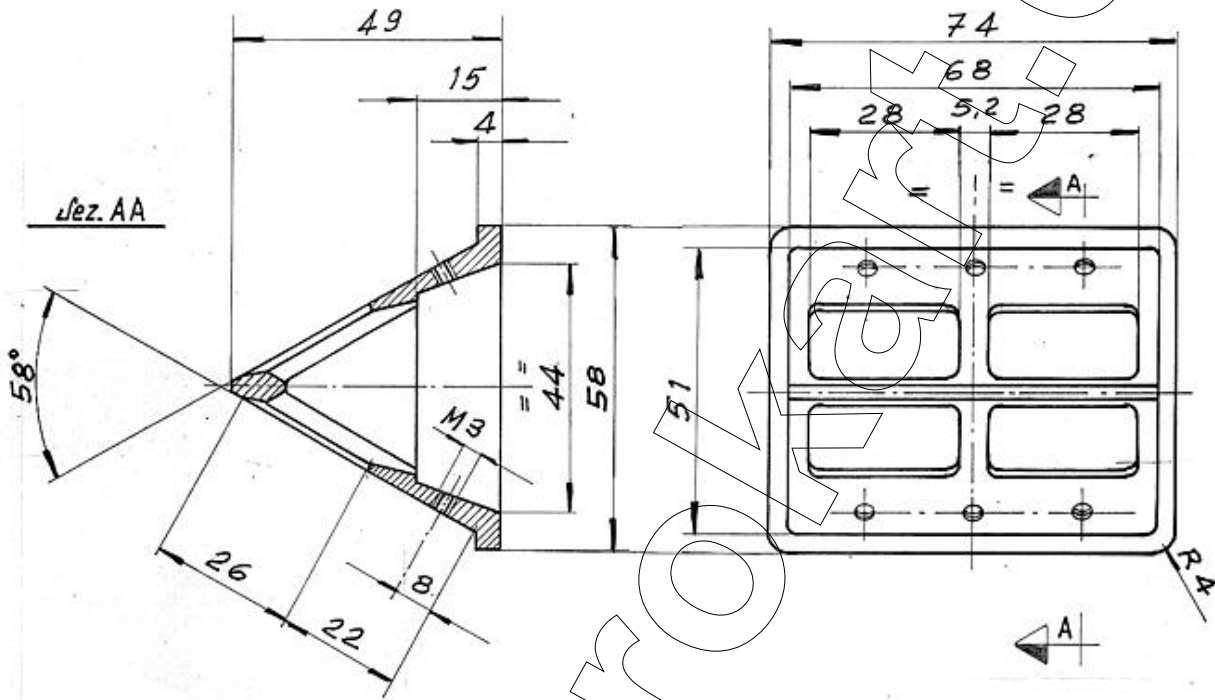
PHOTO DE L'ARRIÈRE DU MOTEUR	PHOTO OF THE BACK OF THE ENGINE	PHOTO DE L'AVANT DU MOTEUR	PHOTO OF THE FRONT OF ENGINE
			
PHOTO DU MOTEUR PARTIE SUPÉRIEURE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM ABOVE	PHOTO DU MOTEUR PARTIE INFÉRIEURE	PHOTO OF THE ENGINE TAKEN FROM BELOW
			

PHOTO DU PIED DU CYLINDRE	PHOTO OF THE BASE OF THE CYLINDER	PHOTO DE LA CHAMBRE DE COMBUSTION	PHOTO OF COMBUSTION CHAMBER
			
PHOTO DU CARTER (CÔTÉ JOINT)	PHOTO OF THE SUMP (GASKET FACE)	PHOTO D'UNE PARTIE INTÉRIEURE DU CARTER	PHOTO OF AN INTERNAL PART OF THE SUMP
			

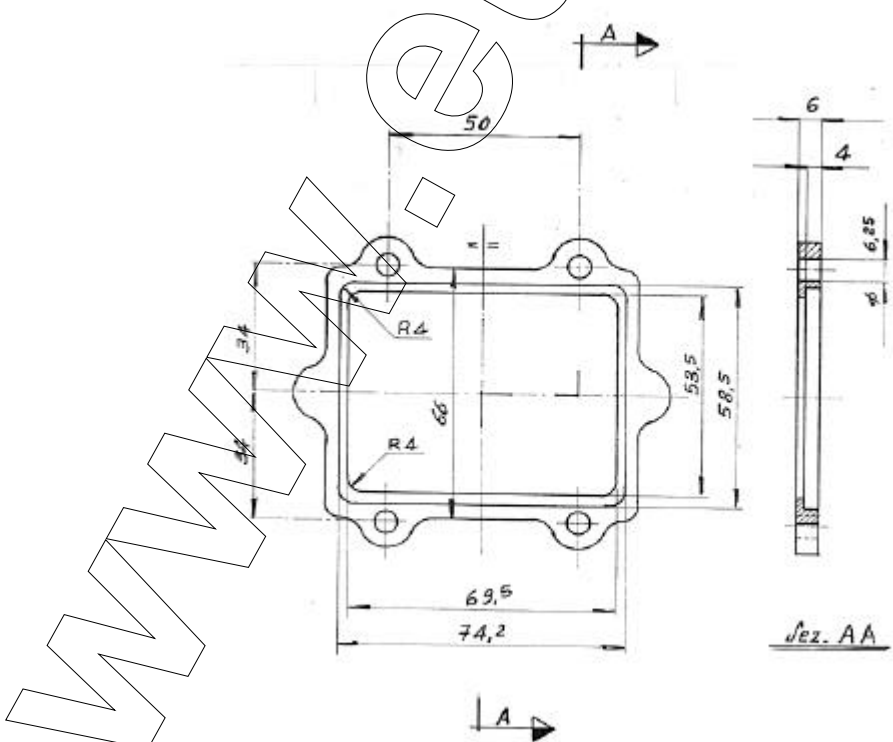
DESSIN DE LA BOÎTE À CLAPETS

DRAWING OF REED VALVE



DESSIN DU COUVERCLE DE LA BOÎTE A CLAPETS

DRAWING OF REED VALVE COVER



BOÎTE DE VITESSES		GEARBOX	
Couple primaire		<i>Primary coupling</i>	19/75
Rapports de boîte de vitesses		<i>Gearbox ratios</i>	
Vitesse	Arbre primaire	Arbre secondaire	Relevé des valeurs obtenues après trois tours moteur
<i>Gear</i>	<i>Primary shaft</i>	<i>Secondary shaft</i>	<i>Reading of values obtained after three engine revs</i>
1 ^{ère} /1 st	<u>13</u>	<u>33</u>	<u>107°</u>
2 ^e /2 nd	<u>16</u>	<u>29</u>	<u>150°</u>
3 ^e /3 rd	<u>18</u>	<u>27</u>	<u>182°</u>
4 ^e /4 th	<u>22</u>	<u>27</u>	<u>222°</u>
5 ^e /5 th	<u>22</u>	<u>23</u>	<u>261°</u>
6 ^e /6 th	<u>27</u>	<u>25</u>	<u>295°</u>

**COMPLÉMENT À LA FICHE D'HOMOLOGATION
SUPPLEMENT TO THE HOMOLOGATION FORM**

Homologation N°

339/M/09



**COMMISSION INTERNATIONALE
DE KARTING - FIA**



**ÉCHAPPEMENT utilisé en ICC
EXHAUST used in ICC**




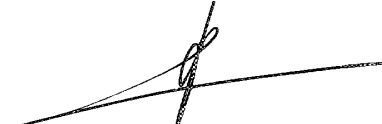
Constructeur	<i>Manufacturer</i>	TM RACING SRL
Marque	<i>Make</i>	TM
Modèle	<i>Model</i>	K9
Catégorie	<i>Category</i>	ICC & SUPER ICC

La présente Fiche d'Homologation reproduit descriptions, illustrations et dimensions de l'échappement au moment de l'homologation CIK-FIA. Le Constructeur a la possibilité de les modifier seulement dans les limites fixées par le règlement CIK-FIA en vigueur.

This Homologation Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the exhaust at the time of the CIK-FIA homologation. The Manufacturer may modify them, but only within the limits set by the CIK-FIA regulations in force.

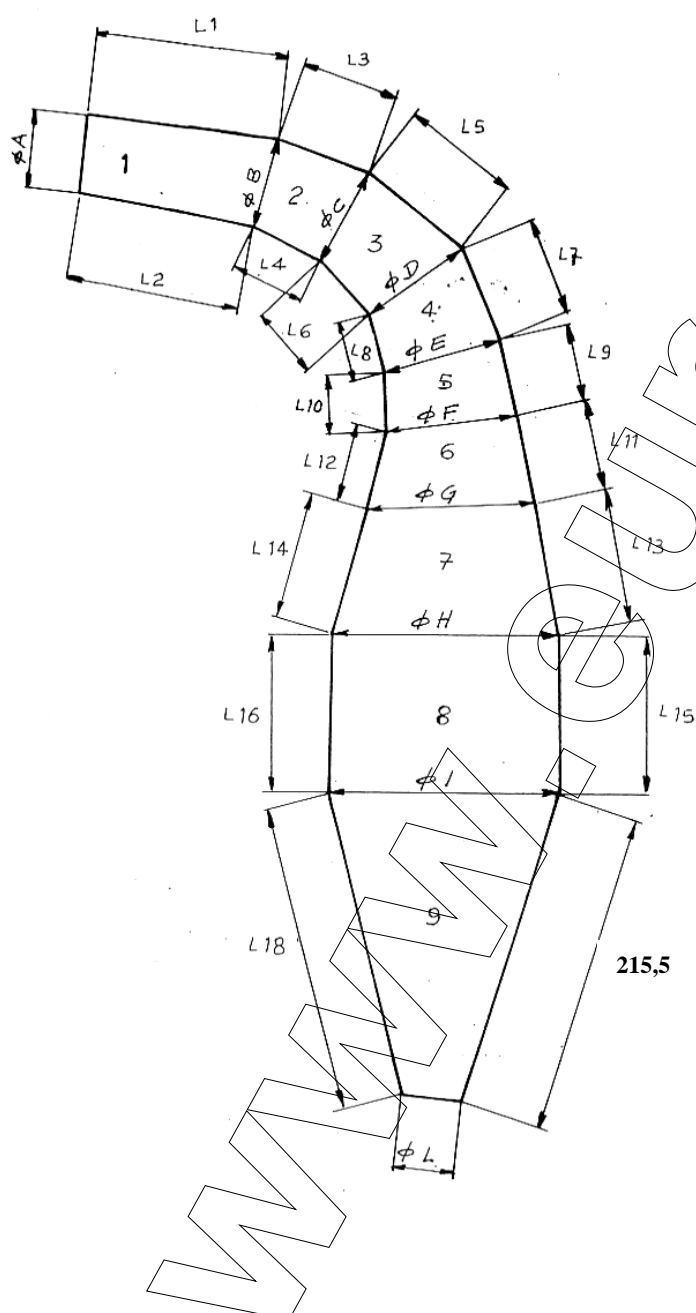


PHOTOS DE L'ÉCHAPPEMENT
PHOTOS OF THE EXHAUST

Signature et tampon de l'ASN <i>Signature and stamp of the ASN</i>	Signature et tampon de la CIK-FIA <i>Signature and stamp of the CIK-FIA</i>
 	 

DESCRIPTIONS TECHNIQUES		TECHNICAL DESCRIPTIONS	
Poids en gr	Weight in gr	1092,6	Minimum
Volume in cm ³	Volume in cc	3922	+/-5 %

DESSINS TECHNIQUES	TECHNICAL DRAWINGS
Contenant toutes les informations permettant de construire cet échappement.	Including all the information necessary to build this exhaust.



TRAJET	D. MIN.	D. MAX	L. MIN	L. MAX
1	φA 42,5	φB 49	L2 91,5	L1 99
2	φB 49	φC 54	L4 43	L3 55,2
3	φC 54	φD 66	L6 44	L5 59
4	φD 66	φE 80	L8 42,5	L7 60,5
5	φE 80	φF 94,8	L10 41,3	L9 60
6	φF 94,8	φG 111,8	L12 38,5	L11 52,6
7	φG 111,8	φH 135	L14 52	L13 74
8	φH 135	φI 135	L16 63	L15 63
9	φI 135	φL 25,8	L18 198	215,5
10	φL —	φM —	L20 —	L19 —